Crimper-G
für Z+F Aderendhülsen auf Rollen

Technische Kurzinformation

Der Crimper-G ist ein elektropneumatisch angetriebener und flexibler Tischcrimper für die Verarbeitung von Z+F Aderendhülsen auf Rollen von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14).

Eine abisolierte Leitung kann direkt über Zentrierbacken in die Aderendhülse eingeführt werden. Der Crimpvorgang wird über einen Fußschalter ausgelöst.

Besondere Eigenschaften

- Keine Rüstzeiten
- Kein Werkzeugwechsel
- Kurze Taktzeiten
- Multinorm-Leitungen auf Trommeln universell einsetzbar



Crimper-G
for Z+F ferrules on reel

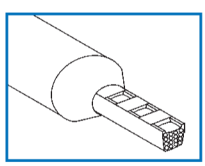
Technical information

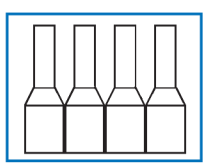
The Crimper-G is an electropneumatic, flexible benchtop crimper that processes Z+F ferrules on reel from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14).

A stripped wire can directly be fed in the ferrule through a centering unit. The crimping process is started by a foot switch.

Special features

- No tooling time
- No tool change
- Quick processing
- Multi standard conductors on reel can be used universally





Standard:
Trapez/Trapezium

Technische Daten Technical data	Crimper-G
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge Crimping length	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	30 mm (1.18 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	0,6 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 30 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	150 x 410 x 620 mm (5.9 x 16.2 x 24.4 in.)
Gewicht Weight	13 kg (28.67 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10CR000001

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules	
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel	
0,5/8N	0,5/8S-N
0,75/8N	0,75/8S-N
1,0/8N	1,0/8S-N
1,5/8N	1,5/8S-N
2,5/8N	



ECM 04
für Z+F Aderendhülsen auf Rollen

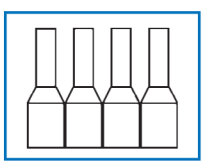
Technische Kurzinformation

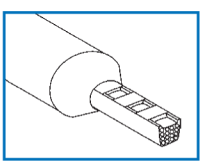
Die ECM 04 ist ein elektrisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Diese Maschine ermöglicht eine universelle und zuverlässige Verarbeitung von Z+F Aderendhülsen von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14). Die Bedienung der ECM 04 wurde im Vergleich zur ECM 03 verbessert sowie vereinfacht und der Messerwechsel ist deutlich einfacher durchzuführen.

ECM 04
for Z+F ferrules on reel

Technical information

The ECM 04 is an electric stripper-crimper. This machine allows the universal and reliable processing of Z+F ferrules from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14). The handling of the ECM 04 is user-optimized compared to the ECM 03 and the blade change is easier to handle now.





Standard:
Trapez/Trapezium

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Z+F Aderendhülsen auf Rollen for Z+F ferrules on reel
0,5/8N
0,75/8N
1/8N
1,5/8N
2,5/8N

Technische Daten Technical data	ECM 04
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge Crimping length	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	40 mm (1.57 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,8 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	288 x 345 x 230 mm (11.3 x 13.6 x 9.1 in.)
Gewicht Weight	16 kg (35.27 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10EC000207

ECM 04 E
für Z+F Aderendhülsen auf Rollen

Technische Kurzinformation

Die ECM 04 E ist ein elektrisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Diese Maschine ermöglicht eine universelle und zuverlässige Verarbeitung von Z+F Aderendhülsen auf Rollen von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14).
Die Bedienung der ECM 04 wurde im Vergleich zur ECM 03 verbessert sowie vereinfacht und der Messerwechsel ist deutlich einfacher durchzuführen.

Besonderheit:

- Ein integrierter Akku ermöglicht, bei voller Akkuladung, bis zu 3.500 Arbeitszyklen ohne Netzanschluss



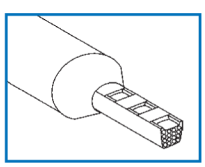
ECM 04 E
for Z+F ferrules on reel

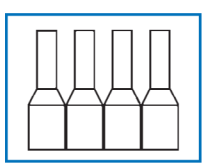
Technical information

The ECM 04 is an electric stripper-crimper. This machine allows the universal and reliable processing of Z+F ferrules on reel from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14).
The handling of the ECM 04 is user-optimized compared to the ECM 03 and the blade change is easier to handle now.

Special:

- An integrated battery allows up to 3,500 working cycles when fully charged and without external power supply





Standard:
Trapez/Trapezium

Technische Daten Technical data	ECM 04 E
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge Crimping length	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	40 mm (1.57 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,8 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	288 x 345 x 230 mm (11.3 x 13.6 x 9.1 in.)
Gewicht Weight	16,4 kg (36.16 lbs)
Akku Power Battery Power	2,75 Ah / 25,2 Volt / 69,3 Wh
Bestellangaben **Order specifications**	V10EC000209

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel
0,5/8N
0,75/8N
1/8N
1,5/8N
2,5/8N



UNIC-G
für Z+F Aderendhülsen auf Rollen

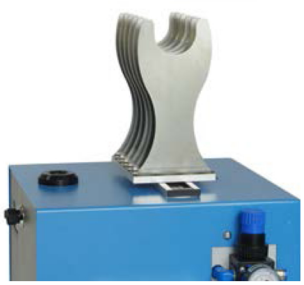
Technische Kurzinformation

Die UNIC-G ist ein elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Diese Maschine ermöglicht eine schnelle und zuverlässige Verarbeitung von Z+F Aderendhülsen auf Rollen im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) ohne Werkzeugwechsel. Die UNIC-G und die UNIC-GS sind nun auch mit einer 5-fach Zuführung verfügbar, die eine noch effizientere Kabelverarbeitung ermöglichen. Multinorm-Leitungen auf Trommeln universell einsetzbar.

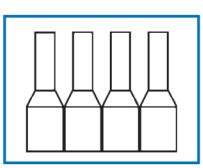
UNIC-G
for Z+F ferrules on reel

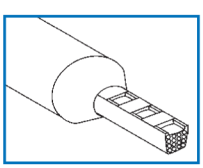
Technical information

The UNIC-G is an electropneumatic stripper-crimper. This machine allows a quick and reliable processing of Z+F ferrules on reel in the range of 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) without changing the tools. UNIC-G and UNIC-GS are now available with a fivefold infeed, which allows an even more efficient wire processing. Multi standard conductors on reel can be used universally.



5-fach Zuführung
fivefold infeed





Standard:
Trapez/Trapezium

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules	
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel	
0,5/8N	0,5/8S-N
0,75/8N	0,75/8S-N
1,0/8N	1,0/8S-N
1,5/8N	1,5/8S-N
2,5/8N	

Technische Daten Technical data	UNIC-G
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge Crimping length	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	35 mm (1.38 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	390 x 330 x 430 mm (15.4 x 13 x 16.9 in.)
Gewicht Weight	23 kg (50.71 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10AG000178

UNIC-GV
für Z+F Aderendhülsen auf Rollen

Technische Kurzinformation

Die UNIC-GV ist ein elektropneumatischer angetriebener Abisolier- und Crimpautomat, der die Verarbeitung von fünf Aderendhülsen auf Rollen mit verschiedenen Querschnitten ohne Umbau oder Wechsel der Aderendhülsen ermöglicht. Aderendhülsen im Querschnittsbereich von 0,5 - 2,5 mm² und Crimplängen von 8 oder 10 mm können ohne Stillstandszeit verarbeitet werden. Der Nutzer wählt den gewünschten Querschnitt auf dem Touch-Display aus. Aderendhülsen auf Rollen für Multinorm-Leitungen können ebenfalls verarbeitet werden.

Besondere Eigenschaften

- Kein Werkzeugwechsel notwendig
- Geordnete Hülsenaufbewahrung
- Gerüstet für max. 23.000 AEH
- 5 unterschiedliche Querschnitte anwählbar
- Einfache Bedienung
- Schnelle Zykluszeit



UNIC-GV
for Z+F ferrules on reel

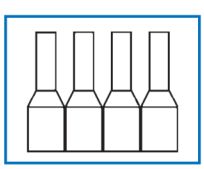
Technical information

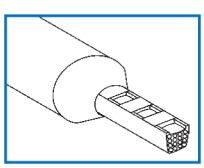
The UNIC-GV is an electropneumatic benchtop stripper-crimper, which allows processing five ferrules on reel with different cross sections. Ferrules on reel in the range of 0.5 – 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with crimping lengths of 8 or 10 mm can be processed with no down time. The user simply chooses the cross-section on a touch display. Ferrules on reel for multi standard conductors can also be processed.

Special features

- No tool change neccessary
- Sorted ferrules storage
- Prepared for max. 23,000 ferrules
- 5 different cross sections available
- Easy handling
- Fast cycle time

Technische Daten Technical data	UNIC-GV
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge Crimping length	8 / 10 mm (0.31 / 0.39 in.)
Einführlänge Infeed length	27 mm (1.06 in.) + CL
Taktzeit ca. Cycle time approx.	< 2,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	335 x 485 x 565 mm (13.2 x 19.1 x 22.2 in.)
Gewicht Weight	~ 22 kg (48.5 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10AG000182





Standard:
Trapez/Trapezium

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules			
Z+F Aderendhülsen auf Rollen Z+F ferrules on reel			
0,5/8N	0,5/8S-N	0,5/10HL	0,5/10S-HL
0,75/8N	0,75/8S-N	0,75/10HL	0,75/10S-HL
1,0/8N	1,0/8S-N	1,0/10HL	1,0/10S-HL
1,5/8N	1,5/8S-N	1,5/10HL	1,5/10S-HL
2,5/8N		2,5/10HL	



UNIC-L
für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

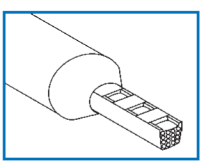
Technische Kurzinformation

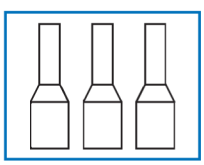
Die UNIC-L ist ein elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Die Verarbeitung von losen isolierten Z+F-Aderendhülsen verschiedener Querschnitte im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) und einer Crimplänge von 8 mm wird unterstützt.
Zusätzlich können die Z+F Aderendhülsen mit Kunststoffkragen in Sondergrößen (S) verarbeitet werden.

UNIC-L
for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

The UNIC-L is an electropneumatic driven stripper-crimper. The UNIC-L allows quick and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules for cross-sections from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with a crimping length of 8 mm.
Insulated Z+F ferrules for tri-rated wires (special size "S") can also be processed.





Standard:
Trapez/Trapezium

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules	
Für lose isolierte Z+F Aderendhülsen For loose insulated Z+F ferrules	
0,5/8N	0,5/8S-N
0,75/8N	0,75/8S-N
1,0/8N	1,0/8S-N
1,5/8N	1,5/8S-N
2,08/8N	2,08/8XS-S
2,5/8N	2,5/8XS-S

Technische Daten Technical data	UNIC-L
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	35 mm (1.378 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	390 x 330 x 460 mm (15.4 x 13 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	31 kg (68.34 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10AL000170

UNIC-LS
für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

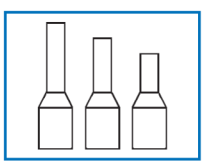
Die UNIC-LS ist ein elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat. Die universelle Verarbeitung von losen isolierten Z+F-Aderendhülsen verschiedener Querschnitte im Bereich von 0,5 bis 2,5 mm² (AWG 20 – 14) mit einer Crimplänge von 6, 8 und 10 mm wird unterstützt. Zusätzlich können isolierte Z+F Aderendhülsen in Sondergrößen (S, Multinorm-Leitungen) verarbeitet werden.

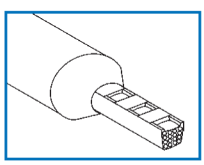
UNIC-LS
for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

The UNIC-LS is an electropneumatic driven stripper-crimper. This machine allows quick and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules for cross-sections from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with a crimping length of 6, 8 and 10 mm. Insulated Z+F ferrules for tri-rated wires (special size "S", multi standard conductors) can also be processed.







Standard:
Trapez/Trapezium

Technische Daten Technical data	UNIC-LS
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 / 8 / 10 mm (0.24 / 0.31 / 0.39 in.)
Einführlänge Infeed length	27 mm (1.06 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	390 x 330 x 460 mm (15.4 x 13 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	31 kg (68.34 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10AL000172

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules				
Für lose isolierte Z+F Aderendhülsen For loose insulated Z+F ferrules				
0,5/6K	0,5/8N	0,5/10HL	0,5/10S-HL	0,5/8S-N
0,75/6K	0,75/8N	0,75/10HL	0,75/10S-HL	0,75/8S-N
1,0/6K	1,0/8N	1,0/10HL	1,0/10S-HL	1,0/8S-N
1,5/6K	1,5/8N	1,5/10HL	1,5/10S-HL	1,5/8S-N
	2,08/8N			2,08/8XS-S
	2,5/8N	2,5/10HLS		2,5/8XS-S

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.



UNIC-LZ
für lose Z+F Zwillings-Aderendhülsen

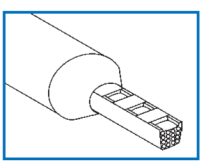
Technische Kurzinformation

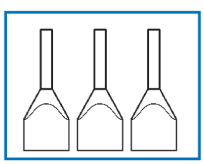
Die UNIC-LZ ist ein elektropneumatisch angetriebener Abisolier- und Crimpautomat für eine universelle Verarbeitung von losen Z+F Zwillings-Aderendhülsen im Bereich von 2 x 0,5 bis 2 x 1,5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 16) mit einer Crimplänge von 8 mm.

UNIC-LZ
for loose Z+F twin ferrules

Technical information

The universal UNIC-LZ is an electropneumatic stripper-crimper for quick and reliable processing of loose Z+F twin ferrules in the range of 2 x 0.5 up to 2 x 1.5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 16) with a crimping length of 8 mm.





Standard:
Trapez/Trapezium

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Für lose Z+F Zwillings-Aderendhülsen For loose Z+F twin ferrules
2 x 0,5/8N
2 x 0,75/8N
2 x 1,0/8N
2 x 1,5/8N

Technische Daten Technical data	UNIC-LZ
Crimpbereich Crimping range	2 x 0,5 – 2 x 1,5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 16)
Crimplänge CL Crimping length CL	8 mm (0.31 in.)
Einführlänge Infeed length	35 mm (1.38 in.)
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	390 x 330 x 460 mm (15.4 x 13 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	31 kg (68.34 lbs)
Bestelangaben **Order specifications**	V10AL000183



Crimper-LS
für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

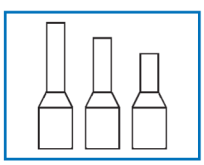
Technische Kurzinformation

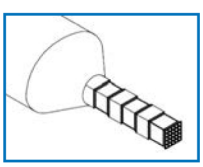
Der Crimper-LS ist ein elektropneumatisch angetriebener und flexibler Tischcrimper für die Verarbeitung von losen isolierten Z+F Aderendhülsen von 0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14) in den Crimplängen 6 – 12 mm. Eine Erweiterung für 0,34/4 mm² (AWG 22/12) ist optional möglich. Die Maschine zeichnet sich durch eine besonders kurze Taktzeit und einen einfachen Werkzeugwechsel aus. Eine abisolierte Leitung kann direkt in die Aderendhülse eingeführt werden. Der Crimpvorgang wird über einen Fußschalter ausgelöst.

Crimper-LS
for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

The Crimper-LS is an electropneumatic and flexible benchtop crimper for loose insulated Z+F ferrules in the cross-section range from 0.5 – 2.5 mm² (AWG 20 – 14) and crimping length of 6 – 12 mm. Additional tool kits are optional available for 0.34/4 mm² (AWG 22/12). The machine is characterized through a short cycle time and an easy tool changing. A stripped wire can be fed in the ferrule directly. The crimping process is started by a footswitch.





Standard: Quadro
Standard: Quadro

Technische Daten Technical data	Crimper-LS
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Optionale Rüstsätze Optional tool kits	0,34/4 mm² (AWG 22/12)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	14 mm (0.55 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	170 x 450 x 500 mm (6.7 x 17.7 x 19.7 in.)
Gewicht Weight	25 kg (55.12 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10CR000130

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules						
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules						
0,34/6 N	0,34/8 L		0,34/12 LS	0,34/6 S-N	0,34/8 S-L	
0,5/6 K	0,5/8 N	0,5/10 HL	0,5/12 L	0,5/8 S-N	0,5/10 S-HL	0,5/12 S-L
0,75/6 K	0,75/8 N	0,75/10 HL	0,75/12 L	0,75/8 S-N	0,75/10 S-HL	0,75/12 S-L
1,0/6 K	1,0/8 N	1,0/10 HL	1,0/12 L	1,0/8 S-N	1,0/10 S-HL	1,0/12 S-L
1,5/6 K	1,5/8 N	1,5/10 HL	1,5/12 HLS	1,5/8 S-N	1,5/12 S-HLS	
	2,08/8 N	2,08/12 HL		2,08/8 XS-S		
2,5/6 K	2,5/8 N	2,5/10 HLS	2,5/12 HL	2,5/8 XS-S		
	4/8 K	4/10 N	4/12 HL	4/12 XS-S		

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.

AM 02 C / AM 02.1 C
für lose Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 02 C ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur effizienten Verarbeitung von losen isolierten (0,14 – 0,34 mm² (AWG 26 – 22)) und die AM 02.1 C von unisolierten (0,14 – 0,75 mm² (AWG 26 – 18)) Z+F Aderendhülsen kleiner Querschnitte.

Besondere Eigenschaften

- Einfacher Werkzeugwechsel
- Kurze Rüstzeiten
- Crimpqualität nach DIN 46228
- Kompakte Bauweise



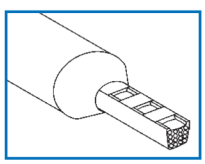
AM 02 C / AM 02.1 C
for loose Z+F ferrules

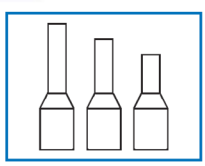
Technical information

The AM 02 C ("Compact") is an electropneumatic, modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose insulated (0.14 – 0.34 mm² (AWG 26 – 22)) and the AM 02.1 C is for uninsulated (0.14 – 0,75 mm² (AWG 26 – 18)) Z+F ferrules of small cross-sections.

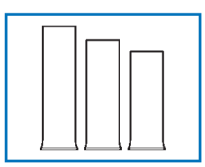
Special features

- Easy tool change
- Short tooling time
- Crimp quality conforms to DIN 46228
- Compact design





Standard:
Trapez/Trapezium



Technische Daten Technical data	AM 02 C	AM 02.1 C
Crimpbereich Crimping range	0,14 – 0,34 mm² (AWG 26 – 22)	0,14 – 0,75 mm² * (AWG 26 – 18)
Crimplänge CL Crimping length CL	6/8 mm (0.24/0.31 in.)	5 – 10 mm (0.2 - 0.39 in.)
Einführlänge Infeed length	16 mm (0.63 in.) + CL**	16 mm (0.63 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	280 x 410 x 390 mm (11.02 x 16.2 x 15.4 in.)	280 x 410 x 390 mm (11.02 x 16.2 x 15.4 in.)
Gewicht Weight	23 kg (50.71 lbs)	23 kg (50.71 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10CA000043	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules	
AM 02 C	**AM 02.1 C**
0,14/6N	0,14/7
0,14/8L	0,25/5; 7
0,25/6N	0,34/5; 7
0,25/8L	0,5/6; 7; 8; 10
0,34/6N	0,75/6; 8; 10
0,34/8L	

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen
* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm
** CL = Crimping length in mm / in.



AM 02 universal
für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 02 universal, standardmäßig ausgestattet mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ist ein elektropneumatisch angetriebener Stripper-Crimper zur effizienten Verarbeitung von losen isolierten Z+F Aderendhülsen mit den Querschnitten 0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14) und Crimplängen von 6 – 12 mm. Eine Erweiterung für 0,34/4 mm² (AWG 22/12) ist optional möglich.

Besondere Eigenschaften

- Einfacher Werkzeugwechsel
- Kurze Rüstzeiten
- Crimpqualität nach DIN 46228

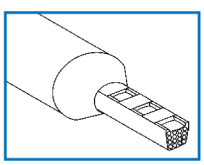
AM 02 universal
for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

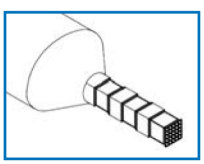
The AM 02 universal is an electropneumatic, universal stripper-crimper, for rapid and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules from 0.5 up to 2.5 mm² (AWG 20 – 14) with a crimping length from 6 to 12 mm. Additional tool kits are optional available for 0.34/4 mm² (AWG 22/12).

Special features

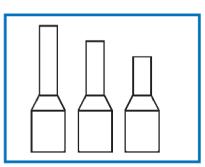
- Easy tool change
- Short tooling time
- Crimp quality conforms to DIN 46228



Optional:
Trapez/Trapezium



Standard: Quadro
Standard: Quadro



Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules						
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules						
0,34/6 N	0,34/8 L		0,34/12 LS	0,34/6 S-N	0,34/8 S-L	
0,5/6 K	0,5/8 N	0,5/10 HL	0,5/12 L	0,5/8 S-N	0,5/10 S-HL	0,5/12 S-L
0,75/6 K	0,75/8 N	0,75/10 HL	0,75/12 L	0,75/8 S-N	0,75/10 S-HL	0,75/12 S-L
1,0/6 K	1,0/8 N	1,0/10 HL	1,0/12 L	1,0/8 S-N	1,0/10 S-HL	1,0/12 S-L
1,5/6 K	1,5/8 N	1,5/10 HL	1,5/12 HLS	1,5/8 S-N	1,5/12 S-HLS	
2,5/6 K	2,5/8 N	2,5/10 HLS	2,5/12 HL	2,5/8 XS-S		
	4/8 K	4/10 N	4/12 HL	4/12 XS-S		

Technische Daten Technical data	AM 02 universal
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Optionale Rüstsätze Optional tool kits	0.34/4 mm² (AWG 22/12)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	470 x 420 x 425 mm (18.5 x 16.5 x 16.7 in.)
Gewicht Weight	38 kg (83.78 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10AM001011

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.

AM 02 CK universal
für lose isolierte Z+F Aderendhülsen mit Crimpkraftüberwachung



Technische Kurzinformation

Die AM 02 CK universal ist zusätzlich zur bekannten AM 02 universal mit der Crimpkraftüberwachung CK 01 ausgestattet. Damit wird eine Qualitätsüberwachung anhand der Crimpkraft sichergestellt. Der Umfang dieser Crimpkraftüberwachung ist identisch, wie bei unserer bewährten CK 01.

Besondere Eigenschaften

- Einfacher Werkzeugwechsel
- Kurze Rüstzeiten
- Crimpqualität nach DIN 46228
- Qualitätsüberwachung bei der Vercrimpung von Aderendhülsen
- Crimpkraftüberwachung 0,5 - 2,5 mm² (AWG 20-14)

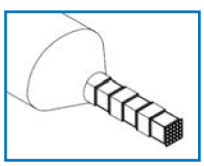
AM 02 CK universal
for loose insulated Z+F ferrules with crimp force analyzer

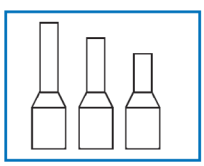
Technical information

The AM 02 CK universal is additionally equipped with the crimp force analyzer CK 01, compared to the well-known AM 02 universal. Thus quality control is ensured on the basis of the crimp force. The extent of this crimp force monitoring is the same as our proven CK 01.

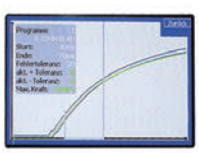
Special features

- Easy tool change
- Short tooling time
- Crimp quality conforms to DIN 46228
- Quality control of crimping ferrules
- Crimp force monitoring 0,5 - 2,5 mm² (AWG 20-14)





Standard: Quadro
Standard: Quadro



Technische Daten Technical data	AM 02 CK universal
Crimpbereich Crimping range	0,5 – 2,5 mm² (AWG 20 – 14)
Optionale Rüstsätze Optional tool kits	0.34/ohne CK (AWG 22/without CK)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 12 mm (0.24 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	6,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	470 x 420 x 425 mm (18.5 x 16.5 x 16.7 in.)
Gewicht Weight	38 kg (83.78 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules						
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules						
0,34/6 N	0,34/8 L		0,34/12 LS	0,34/6 S-N	0,34/8 S-L	
0,5/6 K	0,5/8 N	0,5/10 HL	0,5/12 L	0,5/8 S-N	0,5/10 S-HL	0,5/12 S-L
0,75/6 K	0,75/8 N	0,75/10 HL	0,75/12 L	0,75/8 S-N	0,75/10 S-HL	0,75/12 S-L
1,0/6 K	1,0/8 N	1,0/10 HL	1,0/12 L	1,0/8 S-N	1,0/10 S-HL	1,0/12 S-L
1,5/6 K	1,5/8 N	1,5/10 HL	1,5/12 HLS	1,5/8 S-N	1,5/12 S-HLS	
2,5/6 K	2,5/8 N	2,5/10 HLS	2,5/12 HL	2,5/8 XS-S		

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.



AM 02.1
für lose unisolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

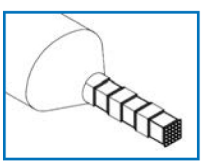
Die AM 02.1 ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur rationellen Verarbeitung von losen unisolierten Z+F-Aderendhülsen. Der Stripper-Crimper ist unter Verwendung entsprechender Rüstteile für Aderendhülsen der Querschnitte 0,25 bis 2,5 mm² (AWG 24 – 14) und Crimplängen von 5 bis 12 mm umrüstbar.

Spezifikation

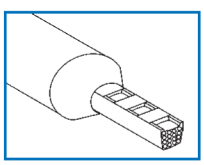
Zur Festlegung der benötigten Rüstteile sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhülsentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.

Option: Quadrocrimp-Werkzeug

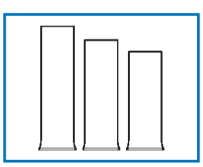
Der Stripper-Crimper kann mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ausgerüstet werden, welches einen quadratischen 4-Seitencrimp erzeugt.



Optional: Quadro/ Quadro



Standard: Trapez/Trapezium



AM 02.1
for loose uninsulated Z+F ferrules

Technical information

The AM 02.1 is an electropneumatic modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose uninsulated Z+F ferrules. The stripper-crimper may be adapted by using the corresponding tools for ferrules of cross-sections from 0.25 up to 2.5 mm² (AWG 24 – 14) and crimping lengths from 5 to 12 mm.

Specification

For definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.

Options: Quadrocrimp-tool

The stripper-crimper can be equipped with a quadrocrimp-tool which creates a 4-side quadratic crimp.

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules
0,25/5; 7
0,34/5; 7
0,5/6; 7; 8; 10; 12
0,75/6; 8; 10; 12
1,0/6; 7; 8; 10; 12
1,5/6; 7; 8; 10; 12
2,5/7; 8; 10; 12

Technische Daten Technical data	AM 02.1
Crimpbereich* Crimping range*	0,25 – 2,5 mm² (AWG 24 – 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	5 – 12 mm (0.2 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	1,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	470 x 420 x 425 mm (18.5 x 16.5 x 16.7 in.)
Gewicht Weight	40 kg (88.18 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	Auf Anfrage On request

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen
* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm
** CL = Crimping length in mm / in.

AM 04
für lose isolierte Z+F Aderendhülsen



Technische Kurzinformation

Die AM 04 ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur rationellen Verarbeitung von losen isolierten Z+F-Aderendhülsen. Der Stripper-Crimper ist unter Verwendung entsprechender Rüstteile für Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 10 mm² (AWG 12 – 8) und Crimplängen von 8 bis 18 mm umrüstbar.

Spezifikation

Zur exakten Festlegung der benötigten Rüstteile sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhülsentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.

Option: Quadrocrimp-Werkzeug

Der Stripper-Crimper kann mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ausgerüstet werden, welches einen quadratischen 4-Seitencrimp erzeugt.

AM 04
for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

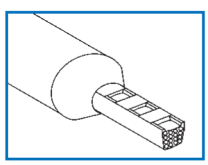
The AM 04 is an electropneumatic modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose insulated Z+F ferrules. The stripper-crimper may be adapted by using the corresponding tools for ferrules of cross-sections from 4 up to 10 mm² (AWG 12 – 8) and crimping lengths from 8 up to 18 mm.

Specification

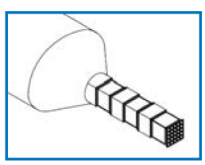
For exact definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.

Option: Quadrocrimp-tool

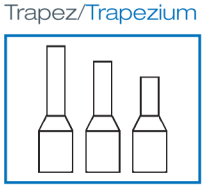
The stripper-crimper can be equipped with a quadrocrimp-tool, which creates a 4-side quadratic crimp.



Standard:
Trapez/Trapezium



Optional: Quadro
Optional: Quadro



Technische Daten Technical data	AM 04
Crimpbereich* Crimping range*	4 – 10 (16) mm² (AWG 12 – 8)
Crimplänge CL Crimping length CL	Trapez 8 – 18 mm / Quadro 8 – 12 mm (Trapezium 0.31 - 0.71 in. / Quadro 0.31 -0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	2,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	530 x 400 x 460 mm (20.9 x 15.7 x 18.1 in)
Gewicht Weight	42 kg (92.6 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules
4/8K; 10N; 12HL; 18L
6/12N; 18L
10/12N; 18L
(16/12N; 18L)

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen
* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm
** CL = Crimping length in mm / in.



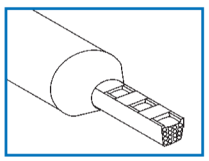
AM 04 Duomatic
für lose isolierte Z+F Aderendhülsen

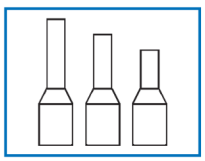
Technische Kurzinformation

Der elektropneumatisch angetriebene, modular aufgebaute Stripper Crimper dient zur rationellen Verarbeitung von losen isolierten Z+F-Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 10 mm² (AWG 12 – 8) und Crimplängen von 8 bis 18 mm. Die Besonderheit: Es können zwei Querschnitte in allen Längen gleichzeitig bearbeitet werden. Per Knopfdruck wird zwischen unterschiedlichen Querschnitten gewechselt.

Spezifikation

Zur exakten Spezifikation sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhülsentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.





Standard:
Trapez/Trapezium

Winner of the
productronica
innovation award 2019

AM 04 Duomatic
for loose insulated Z+F ferrules

Technical information

The electropneumatically driven, modular Stripper Crimper is used for the efficient processing of loose insulated Z + F ferrules with cross-sections of 4 to 10 mm² (AWG 12 - 8) and crimping lengths of 8 to 18 mm. The special feature: Two cross sections in all lengths can be processed simultaneously. At the touch of a button, you can switch between set cross sections.

Specification

For exact definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.

Technische Daten Technical data	AM 04		
Crimpbereich* Crimping range*	4 + 6 mm² (AWG 12 + 10)	6 + 10 mm² (AWG 10 + 8)	4 + 10 mm² (AWG 12 + 8)
Crimplänge CL Crimping length CL	Trapez 8 – 18 mm (Trapezium 0.31 – 0.71 in.)	Trapez 12 – 18 mm (Trapezium 0.47 – 0.71 in.)	Trapez 8 – 18 mm (4 mm²) 12 – 18 mm (10 mm²) Trapezium (0.31 – 0.71 in., AWG 12) (0.47 – 0.71 in., AWG 8)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.10 in.) + CL**		
Taktzeit ca. Cycle time approx.	3,0 s		
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA		
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)		
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	550 x 415 x 440 mm (20.9 x 15.7 x 18.1 in)		
Gewicht Weight	40 kg (88.2 lbs)		
Bestellangaben **Order specifications**	V10AM001000	V10AM001006	V10AM001007

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen
* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm
** CL = Crimping length in mm / in.

AM 04.1
für lose unisolierte Z+F Aderendhülsen

Technische Kurzinformation

Die AM 04.1 ist ein elektropneumatisch angetriebener, modular aufgebauter Stripper-Crimper zur rationellen Verarbeitung von losen unisolierten Z+F-Aderendhülsen. Der Stripper-Crimper ist unter Verwendung entsprechender Rüstteile für Aderendhülsen der Querschnitte 4 bis 10 mm² (AWG 12 – 8) und Crimplängen von 9 bis 18 mm umrüstbar.

Spezifikation

Zur Festlegung der benötigten Rüstteile sind die genauen Angaben der zu verarbeitenden Aderendhülsentypen, Querschnitte und Längen sowie die zu verarbeitenden Leitungen erforderlich.

Option: Quadrocrimp-Werkzeug

Der Stripper-Crimper kann mit einem Quadro-Crimpwerkzeug ausgerüstet werden, welches einen quadratischen 4-Seitencrimp erzeugt.



AM 04.1
for loose uninsulated Z+F ferrules

Technical information

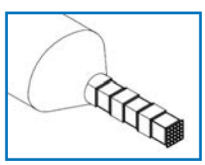
The AM 04.1 is an electropneumatic, modular stripper-crimper for rapid and reliable processing of loose uninsulated Z+F ferrules. The stripper-crimper may be adapted by using the corresponding tools for ferrules of cross-sections from 4 up to 10 mm² (AWG 12 – 8) and crimping lengths from 9 up to 18 mm.

Specification

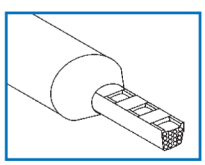
For definition of the required tools the correct specification of the processing ferrules as well as the employed wires are needed.

Options: Quadrocrimp-tool

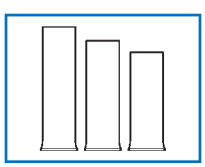
The stripper-crimper can be equipped with a quadrocrimp-tool, which creates a 4-side quadratic crimp.



Optional: Quadro
Optional: Quadro



Standard:
Trapez/Trapezium



Technische Daten Technical data	AM 04.1
Crimpbereich* Crimping range*	4 – 10 (16) mm² (AWG 12 – 8)
Crimplänge CL Crimping length CL	Trapez 9 – 18 mm / Quadro 9 – 12 mm Trapezium (0.34 - 0.71 in. / Quadro 0.35 - 0.47 in.)
Einführlänge Infeed length	28 mm (1.1 in.) + CL**
Taktzeit ca. Cycle time approx.	2,5 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 100 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	530 x 400 x 460 mm (20.9 x 15.7 x 18.1 in.)
Gewicht Weight	42 kg (92.6 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	Auf Anfrage On request

Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose unisolierte Z+F Aderendhülsen Loose uninsulated Z+F ferrules
4/9; 10; 12; 15; 18
6/10; 12; 15; 18
10/12; 15; 18
(16/12; 15; 18)

* Verarbeitbar mit querschnittsabhängigen Werkzeugsätzen
* Processable with tooling kits depending on cross-sections

** CL = Crimplänge in mm
** CL = Crimping length in mm / in.



Wire Processing Center (WPC)

Technische Kurzinformation

Das WPC ist eine integrierte Lösung zur Vorbereitung einzelner Drähte im Querschnittbereich von 0.5 mm² bis 2.5 mm². Das WPC arbeitet schrittweise alle Aufträge aus EPLAN oder einem anderen CAE System ab. Der manuell eingelegte Draht wird abgelängt, Markierer werden gedruckt und die korrekte Aderendhülse mit der universellen Crimpmaschine UNIC-GV vercrimpt. Der Thermotransferdrucker (THM-MMP) eignet sich für alle Markierer und Etiketten der MultiMark-Familie ebenso wie für Endlosmaterial, Gewebe- und Polyesteretiketten, Schrumpfschläuche oder SPS Etiketten.

Die manuelle Bedienung der einzelnen Schritte ermöglicht dem Bediener schrittweise die Drähte für den kompletten Auftrag zu verlegen und anzuschließen. Somit lässt sich das WPC optimal in Fertigungsprozesse einbinden.

Technische Informationen zur UNIC-GV finden Sie auf S. 71 und zur UNICUT 8017 auf S. 99.

Technical information about the UNIC-GV can be found on p. 71 and about the UNICUT 8017 on p. 99.

Wire Processing Center (WPC)

Technical information

The WPC is an integrated solution to produce wires for switch cabinets: it marks them and crimps the corresponding wire end ferrule. The WPC loads an EPLAN or other CAE file and produces all wires within this list step by step. Cross-sections from 0.5 mm² to 2.5 mm² are supported. For each item in this list, the wire is cut to length, the corresponding labels are printed and the correct ferrule is crimped to the wire with the UNIC-GV universal crimping machine. The thermal transfer printer (THM-MMP) is suitable for all markers and labels of the MultiMark family as well as for continuous material, fabric and polyester labels, heat shrink tubing or PLC labels.

The operation of the individual steps is carried out manually, which allows the operator to route and connect the wires for the complete job in the switch cabinet wire by wire.

Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	1100 x 1800 x 750 mm (43.3 x 71 x 29.5 in.)
Gewicht Weight	65 kg (143 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10WP000002

Kabelzuführung A Cable routing A	E10WP000037
Kabelzuführung B Cable routing B	E10WP000038
Greifbehälter für Tüllen Gripping container for spouts	E10WP000039
Weiterer WPC Multimarkdrucker Additional WPC multimark printer	E10WP000064

WPC Workflow:



Das WPC steigert effizient Ihre Produktivität, spart Arbeitszeit und ermöglicht die Verdrahtung verschiedenster Anlagen. Durch eine niedrige Investition im Vergleich zur Vollautomatisierung erhalten Sie eine flexible Lösung, ohne dabei auf Qualitätsansprüche zu verzichten.

The WPC efficiently increases your productivity, saves working time and allows professionals to focus on value-adding activities. Low investment compared to full automation gives you a flexible solution without sacrificing quality.

	Manuell manually	Teilautomatisiert semi automated	Vollautomatisiert fully automated
Investition investment	+++	++	---
Zeitaufwand time	--	++	+++
Qualität quality	+	++	+++
Flexibilität flexibility	+++	++	--

SC 03

Technische Kurzinformation

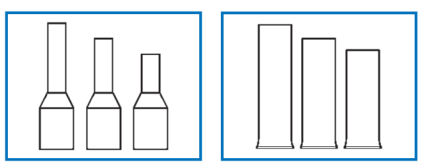
Die SC 03 ist mit einem sehr leistungsfähigen elektropneumatischen Antrieb ausgestattet. Sie wird über einen Fußschalter ausgelöst. Der korrekte, zwangsgesteuerte Ablauf wird mit einer Mikroprozessorsteuerung überwacht. Eine integrierte Verstelleinheit ermöglicht jederzeit eine Korrektur der Crimphöhe. Die Crimpwerkzeuge sind einfach zu wechseln. Zur Verarbeitung von Aderendhülsen bis 70 mm² mit verschiedenen Crimplängen stehen standardmäßig verschiedene Crimpwerkzeuge zur Verfügung. Auf Kundenanforderungen werden Sonderwerkzeuge mit speziellen Crimpgeometrien entwickelt und gefertigt.



SC 03

Technical information

The SC 03 is an electropneumatic crimp press. It is equipped with a very efficient pedal switch. The correct and fully controlled sequence is monitored by a microprocessor control. The machine is started by a foot-switch. An integrated adjusting mechanism enables a correction of the crimping depth. Crimping tools can be changed easily and are available for the processing of ferrules with a size of up to 70 mm² with different crimping lengths. On customers demand special tools with different crimping geometries can be developed and manufactured.



Technische Daten Technical data	SC 03
Crimpbereich Crimping range	≤ 70 mm² (AWG 2/0)
Crimplänge CL Crimping length CL	≤ 30 mm
Einführlänge Infeed length	≤ 16 mm² → 20 mm (0.79 in.) + CL* > 16 mm² → 120 mm (4.72 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	ca. 1 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	160 x 410 x 400 mm (6.3 x 16.2 x 15.7 in.)
Gewicht Weight	23,5 kg (51.81 lbs)
Bestellangaben **Order specifications**	V10CP000003

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.



SC 05 universal

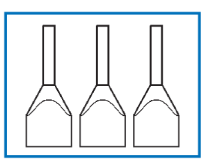
Technische Kurzinformation

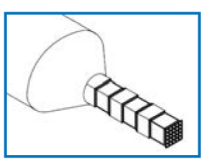
Die SC 05 universal ist mit einem sehr leistungsfähigen elektropneumatischen Antrieb ausgestattet. Sie wird über einen Fußschalter ausgelöst. Der gesteuerte Ablauf wird mit einer Mikroprozessorsteuerung überwacht.
Mit dem standardmäßig eingebauten Quadro-Crimp-Werkzeug ist eine Verarbeitung von Aderendhülsen von 0,5 mm² bis 6 mm² (isoliert/unisoliert) und Zwillingsaderendhülsen mit Kunststoffkragen von 2 x 0,5 mm² bis 2 x 2,5 mm² in den Crimplängen 6 – 18 mm ohne Wechsel möglich.
Die Anpassung an die verschiedenen Hülsenquerschnitte erfolgt durch ein Drehen am Einstellknauf vorne an der Frontplatte. Weitere Einstellungen sind nicht erforderlich. Andere Crimpformen bzw. Litzenquerschnitte sind auf Anfrage bzw. nach Bemusterung und Prüfung möglich.

SC 05 universal

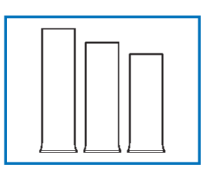
Technical information

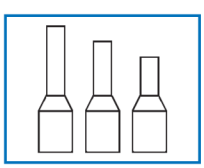
The SC 05 universal is an electropneumatic benchtop crimper, equipped with a very efficient electropneumatic drive. The machine is operated by a foot-switch. The sequence is monitored by a microprocessor control.
With the integrated quadro-crimping-tool, ferrules in the cross-section range from 0.5 mm² up to 6 mm² (AWG 20 - 10) (insulated/uninsulated) and twin ferrules with plastic collar from 2 x 0.5 mm² to 2 x 2.5 mm² (AWG 2 x 20 - 2 x 14) and crimping lengths from 6 up to 18 mm can be crimped. The crimper can easily be adapted to different cross-sections by turning the adjustments knob on the front cover of the machine. Other crimping forms or cross-sections are possible on request.





Standard: Quadro
Standard: Quadro





Verarbeitbare Aderendhülsen Usable ferrules
Lose isolierte Z+F Aderendhülsen/ Lose unisolierte Z+F Aderendhülsen Loose insulated Z+F ferrules/ Loose uninsulated Z+F ferrules

Technische Daten Technical data	SC 05 universal
Crimpbereich Aderendhülsen Crimping range ferrules	0,5 – 6 mm² (AWG 20 – 10)
Crimpbereich Zwillings-Aderendhülsen Crimping range twin ferrules	2 x 0,5 – 2 x 2,5 mm² (AWG 2 x 20 – 2 x 14)
Crimplänge CL Crimping length CL	6 – 18 mm (0.24 - 0.71 in.)
Einführlänge Infeed length	13 mm (0.51 in.) + CL*
Taktzeit ca. Cycle time approx.	ca. 1,0 s
Anschluss Power supply	100 – 240; 50/60; 16 V; Hz; VA
Druckluftanschluss Air pressure	5,5 bar (79.77 psi)
Abmessungen (B x T x H) Dimensions (w x d x h)	165 x 405 x 240 mm (6.5 x 15.9 x 9.4 in.)
Gewicht Weight	12 kg (26.46 lbs)
Bestellangaben Order specifications	V10CP000007

* CL = Crimplänge in mm
* CL = Crimping length in mm / in.